

Итоговый тест по технологии 7 класс

1. Образуются двумя основными элементами: рельсом, служащим опорой и источниками света, которые можно перемещать это:

А – рельсовые светильники

Б – тросовые системы

В – встроенные светильники

2. Планка для рамок и карнизов это:

А – багет

Б – паспарту

В – нет правильного ответа

3. Разрабатывает и выполняет дизайн-проекты, промышленные образцы, серии или авторские коллекции по различным видам полиграфической и визуальной продукции это:

А – флорист

Б – архитектор

В – дизайнер

4. Это устройство создающие и автоматически поддерживающие в закрытых помещениях заданные параметры микроклимата, наиболее благоприятные для самочувствия людей это:

А – ионизатор

Б – кондиционер

В – увлажнитель

5. Документ, в котором подробно расписан весь процесс изготовления деталей и изделия с указанием выполняемых технологических операций, применяемого оборудования, инструментов, приспособлений это:

А – технологическая документация

Б – технологическая карта

В – технологический процесс

6. Это часть всего производственного процесса, включающая в себя целенаправленные действия по изменению формы, размеров и свойств материалов при изготовлении из них изделий

А – технологическая документация

Б – технологическая карта

В – технологический процесс

7. Графические и текстовые документы, определяющие технологию изготовления изделия это:

А – технологическая документация

Б – технологическая карта

В – технологический процесс

8. Состоит из заточного (шлифовального, абразивного) круга, насаженного на вал и приводимого во вращение соответственно рукояткой вручную или электродвигателем:

А – точило или заточный станок

Б – оселка

В - правка

9. Мелкозернистый брусок это

А – точило или заточный станок

Б – оселка

В - правка

10. Острую режущую кромку получают:

А – точило или заточный станок

Б – оселка

В – правка

11. Перед заточкой зубьев пил их... напильником (выравнивают по одной линии в специальном приспособлении – колодке)

А –прифуговывают

Б – разводка

В - стружколоматель

12. При разводе зубьев их поочередно отгибают в разные стороны специальным инструментом:

А –прифуговывают

Б – разводка

В – стружколоматель

13. У стругов с металлической колодкой нож зажимается винтом ввинчиваемым в прижим, который одновременно является:

А –прифуговывают

Б – разводка

В - стружколоматель

14. Украшение деревянных изделий врезанными в их поверхности выставками из других пород и другого цвета древесины, пластинками металла, перламутра, слоновой кости и других материалов:

А- инкрустация

Б – контурный орнамент

В – блочная мозайка

15. Выступ на торце деревянной детали это:

А – проушина

Б – шип

В – гнездо

16. Паз на торце детали, в который вставляется шип это:

А – проушина

Б – шип

В – гнездо

17. Отверстие в детали, в которое вставляется шип это:

А – проушина

Б – шип

В – гнездо

18. Нагрев стали и выдержка ее при определенной температуре необходимое время, а затем медленное охлаждение на воздухе или в печи это

А – закалка

Б – отпуск

В – отжиг

- 19. Это вращающийся патрон с заготовкой и перемещающийся суппорт с резцом. Наличие этих движений и обеспечивает процесс точения это:**
- А – двигательный механизм
 - Б – передаточный механизм
 - В – исполнительный механизм
- 20. Какие резцы служат для отрезания заготовки:**
- А- подрезные
 - Б – отрезные
 - В -резьбовые
- 21. Чередующиеся выступы и впадины (витки) на цилиндрической или конической детали, выполненные по винтовой линии это:**
- А – резьба
 - Б – шпилька
 - В - болт
- 22. Сложный вид металлопластики это:**
- А- линейник
 - Б – пуансон
 - В –чеканка
- 23. Волосяной покров животных это:**
- А – шерсть
 - Б – руно
 - В – смесевая ткань

Ответы 7 класс итоговый тест

1-А

2 – А

3 –В

4 – Б

5 – Б

6 – В

7 – А

8 – А

9 – Б

10 – В

11 – А

12 – Б

13 – В

14 –А

15 – Б

16 –А

17 – В

18 – В

19 –В

20 –Б

21 – А

22 –В

23 - А

50% и выше - 3

70% и выше -4

90% и выше- 5